Данным проектом рассматривается производство асфальтобетона производительностью 160 тн/час расположенного по адресу: Жамбылская область, Шуский р-н., г.Шу, кв. 019, уч.398.

Объект расположен на земельных участках площадью 9,1829 га находящийся согласно акта на право частной собственности. Кадастровый номер 06-100-019-398. Категория земель - Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов). Целевое назначение - для строительства и обслуживания объектов.

Процесс приготовления асфальтобетонной смеси состоит из следующих операций:

Предварительное дозирование каменных материалов в агрегате питания и подача их к су-шильному агрегату.

Просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры в сушильном агрегате и подача нагретых материалов к грохоту смесительного агрегата.

Сортировка нагретых каменных материалов на четыре фракции, дозирование и выдача их в смеситель.

Очистка отходящих из сушильного барабана дымовых газов в высокоэффективных цикло-нах и агрегате мокрой газоочистки.

Использование уловленной пыли путем подачи ее в отсек "горячего" бункера смесительного агрегата.

Прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подача его в смеситель.

Прием минерального порошка из автоцементовозов в бункер, хранение, дозирование и вы-дача его в смеситель.

Смешивание каменных материалов с минеральным порошком и битумом, выдача асфальто-бетонной смеси скиповым подъемником в бункер агрегата готовой смеси, а из него в авто-транспорт.

Основные технические характеристики.

Сырьем для производства асфальта являются:

Отсев фракции 0-5 мм - 52,6%

Щебень фракции 5-10 мм - 20,0%

Щебень фракции 10-20 мм – 20,0%

Минеральный порошок – 4 - 6%

Битум БНД 70/100 - 6,3%

Отсев, щебень на договорной основе со сторонних организаций автотранспортом.

Минеральный порошок доставляется при помощи автоцементовозов, пневмосистемой ма-шины загружается в агрегат минерального порошка .

Битум в жидком виде доставляют в битумовозе и перекачивают в цистерну для битума, ем-костью 30м3.

Исходный материал должен соответствовать требованиям ГОСТ 8267-93 "Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия", ГОСТ 7392-85 "Фракции щебня", ГОСТ Р 52129-2003 "Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей", СТ РК 1373-2013 "Битумы и битумные вяжущие. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия". Готовая продукция должна соответство¬вать требованиям ГОСТ 9128-2009 "Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия."

Процесс приготовления асфальтобетонной смеси состоит из следующих операций:

Предварительное дозирование каменных материалов в агрегате питания и подача их к су-шильному агрегату.

Просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры в сушильном агрега¬те и подача нагретых материалов к грохоту смесительного агрегата.

Сортировка нагретых каменных материалов на четыре фракции, дозирование и выдача их в смеситель.

Очистка отходящих из сушильного барабана дымовых газов в высокоэффективных цикло-нах и агрегате мокрой газоочистки.

Использование уловленной пыли путем подачи ее в отсек "горячего" бункера смесительного агрегата.

Прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подача его в смеси¬тель.

Прием минерального порошка из автоцементовозов в бункер, хранение, дозирование и вы-дача его в смеситель.

Смешивание каменных материалов с минеральным порошком и битумом, выдача асфальто-

бетонной смеси скиповым подъемником в бункер агрегата готовой смеси, а из него в авто-транспорт.

Исходное сырье (щебень, отсев) при помощи автопогрузчика подается в бункера агрегата питания (поз. 1.1), оснащенных решетками, с целью предотвращения попадания в бункера негабаритного материала, далее дозировано ленточным питателем поступает на конвейер агрегата питания, который предназначен для сбора и перемещения отдозированного материала в приемное устройство наклонного конвейера установки (поз. 1.2). Наклонный ленточный конвейер перемещает каменный материал от агрегата питания к приемному устройству су-шильного агрегата (поз. 1.3), где происходит просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры и подача нагретых материалов через элеватор к грохоту смесительного агрегата (поз. 1.5). Смесительный агрегат предназначен для сортировки и дозирования нагретых каменных материалов, дозирования битума, приготовления асфальтобетонной смеси и выгрузки ее непосредственно в автотранспорт или скип агрегата готовой смеси. Минеральный порошок в смесительный агрегат подается из агрегата минерального порошка (поз. 1.4) при помощи весового дозатора и шнека агрегата. Битум подается битумным насосом из нагревателя битума (поз. 1.8) в смесительный агрегат. Битумные коммуникации (битумопроводы, краны, насосы) оснащены рубашками для обогрева, соединенные трубопроводами для циркуляции теплоносителя. Перед подачей готовой асфальтобетонной смеси в автотранспорт или скип агрегата готовой смеси внутренняя поверхность скипа или кузов автотранспорта опрыскивается дизельным топливом с целью предотвращения прилипания асфальтобетонной смеси. Для этих целей в асфальто-смесительной установке предусмотрена система опрыскивания с двумя постами.

Готовая асфальтобетонная смесь для кратковременного хранения и выгрузки в автотранспорт собирается в агрегате готовой смеси (поз. 1.6). Длительность кратковременного хранения асфальтобетонной смеси в бункере агрегата готовой смеси определяется в соответ-ствии с указаниями ГОСТ 9128-2009, "Руководства по строительству дорожных асфальтобе-тонных покрытий" и зависит от типа приготавливаемой смеси, дальности транспортирования смеси к месту укладки и погодных условий (температуры воздуха, скорости ветра). В примененной установке LB 1500 обеспечено:

- автоматическое дозирование каменных материалов, битума, минерального порошка, их перемешивание и выдача в бункер агрегата готовой смеси;
- автоматический контроль температуры каменных материалов на выходе из сушильного ба¬рабана;
- дистанционное и автоматическое управление всеми основными механизмами. Управление установкой LB 1500 производится централизовано и осуществляется из кабины оператора (поз. 1.12)

Организация контроля за качеством продукции. Контроль за качеством продукции возлагается на инженера-технолога АБЗ (асфальтобетонного завода). В его обязанности входит контроль:

- за качеством поступающего сырья;
- за очередностью поступления сырья на переработку
- за соблюдением параметров технологического процесса
- за качеством сырья, готовой продукции, соответствию ее действующим стандартам и ТУ (Отбор образцов исходного сырья и готовой продукции, а также доставка их в специализиро-ванную лабораторию по договору с предприятием для проверки на соответствие требованиям ГОСТ 8267-93, ГОСТ 7392-85, ГОСТ Р 52129-2003, СТ РК 1373-2013, ГОСТ 9128-2009. Проведение химико-технического контроля обеспечивает выпуск продукции надлежащего каче-ства и повышение экономических показателей).

Штат сотрудников, работающих на предприятии составляет -6 человек.

Режим работы –8 часов в день, 365 дней в год.

Ориентировочный расход питьевой воды составит 0,003818 тыс.м³/сут. Сброс сточных вод на площадке будет осуществляться в герметичную емкость с последующим вывозом на очистные сооружения.

Ожидаемые объемы отходов производства и потребления, образующихся при осуществлении деятельности на территории ТОО «ABZ Group SHU»», на 2026-2035 гг., были определены исходя из планируемого объема производства, планируемого количества персонала и других показателей. При этом используемое технологическое оборудование, принимаемые технологические решения будут соответствовать наилучшим доступным технологиям.

Образованные отходы складируются и временно хранятся в строго установленных местах до передачи их на переработку или спец организациям в следующем порядке:

- коммунальные отходы регулярность передачи - 1 раз в месяц;

Лимиты накопления отходов

Наименование отходов	*Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год*	Лимит накопления, т/год
1	**2**	**3**
Всего:	-	2,716
в т.ч. отходов производства	-	
отходов потребления	-	2,716
Опасные отходы		
-		
Неопасные отходы		
Коммунальные отходы (20 03 01)	-	0,265
Смет с территории (20 03 03)	-	1,25
Металлолом (16 01 17)	-	1,2
Огарки сварочных электродов (12 01 13)	-	0,0008
Зеркальные		
-		

Накопление отходов разрешается только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения). Ответственность за мероприятия по безопасному обращению с отходами несет руководитель предприятия. В целях минимизации экологической опасности и предотвращения отрицательного воздействия на окружающую среду в части образования, обезвреживания, утилизации и захоронения отходов на месторождении налажена система внутреннего и внешнего учета и слежения за движением производственных и бытовых отходов