Номер: KZ83VWF00644102
Дата: 17.09.2026

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
ЖАМБЫЛ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ

РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

080000, Жамбыл облысы
Тараз қаласы, Қолбасшы Қойгелді көшесі, 188 үй
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

080000, Жамбылская область
город Тараз, улица Колбасшы Койгелды, дом 188
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «Кор-Кирпич»

Управление природных ресурсов и регулирования природопользования по Жамбылской области\АКульсериковаА.К.

Заключение
об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду
и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности на кирпичный цех с производственной мощностью 80 000 шт. в сутки с приложениями
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: от 19.08.2026 года № KZ36RYS01875994
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Местом осуществления намечаемой деятельности является земельный участок, расположенный по адресу: Жамбылская область, Кордайский район, село Карасу, улица Нурлы жол, 2Б. Площадь земельного участка составляет 3,5273 га. Кадастровый номер земельного участка: 06-090-070-827. Категория земель – земли промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и иного несельскохозяйственного назначения.

Климат резко континентальный, с большими колебаниями годовых и суточных температур воздуха. Абсолютная минимальная температура воздуха минус 41°С, абсолютная максимальная температура плюс 44,5°С. Средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 составляет минус 27,4°С, обеспеченностью 0,92 минус 21,1°С. Средняя температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 составляет минус 32,6°С, обеспеченностью 0.92 минус 26,1°С. Средняя температура воздуха теплого периода обеспеченностью 0,98 +33,0°С, обеспеченностью 0,92 +34,6°С. Среднемесячная относительная влажность воздуха наиболее холодного месяца 66%, наиболее теплого месяца - 56%. Количество осадков за ноябрь - март – 170 мм, за апрель – октябрь – 174 мм. Преобладающее направление ветра за декабрь-февраль - Ю, за июнь-август- С. Максимальная из средних скоростей ветра по румбам за январь – 7,3 м/с, минимальная из средних скоростей по румбам за июль -1,7 м/с.

Краткое описание намечаемой деятельности

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Намечаемая деятельность предусматривает эксплуатацию цеха по производству кирпича керамического полнотелого одинарного, соответствующего требованиям ГОСТ530-2012. Производство осуществляется методом пластического формования с вакуумной экструзией. Производительность цеха составляет 80 000 штук керамического кирпича в сутки. При режиме работы 240 дней в году, 8 часов в сутки, расчетная годовая производительность составляет 19 200 000 штук кирпича в год.

Технологический процесс производства керамического кирпича включает приемку и подготовку сырья, приготовление шихты, ее увлажнение и вылеживание, вакуумное формование и резку кирпича-сырца, автоматическую садку, сушку, обжиг, охлаждение, разгрузку, сортировку, упаковку и складирование готовой продукции. В качестве основного сырья предусматривается использование глинистого материала, пригодного для производства керамического кирпича. Для технологических нужд используется вода. Для осуществления процесса обжига керамического кирпича предусматривается использование угля в качестве топлива. Основными технологическими операциями являются: прием и складирование глинистого сырья; подготовка и дробление сырья; измельчение и перемешивание глиняной массы; формование кирпичного сырца; сушка сформованных изделий; обжиг кирпича в печи; охлаждение и сортировка готовой продукции; складирование и отгрузка готового кирпича потребителям. В составе предприятия предусматриваются производственные и вспомогательные помещения, участки подготовки сырья, формования и сушки изделий, обжиговая печь, склады сырья и готовой продукции, топливное хозяйство, а также необходимые инженерные и вспомогательные сооружения. При эксплуатации предприятия основными потенциальными источниками воздействия на окружающую среду являются технологические операции по подготовке и переработке глинистого сырья, транспортирование и складирование сырья, процесс сушки и обжига кирпича, а также сжигание угля.

Основными сырьевыми материалами для производства керамического кирпича служит пластичное сырье (глина). Глина доставляется на предприятие автотранспортом и складируется в открытом глинохранилище котлованного типа, отощители (уголь) доставляются автосамосвалами в приемные бункер. Глина и уголь из склада подаются в ящичные питатели для равномерного дозирования. Масса проходит через дезинтегратор вальцы грубого помола для дробления крупных каменистых включений. Далее, смешанная сухая масса проходит через барабанный просеиватель. Крупные частицы массы, не прошедшие через сито, по ленте возвращаются обратно в дезинтегратор для поворного дробления. Просеенная шихта поступает в глиносмеситель, где автоматически увлажняется водой до формовочной влажности 18–22%. Готовая шихта направляется на вылеживание в шихтозапасник для стабилизации пластических свойств. Из шихтозапасника измельченная шихта попадает в питатель, далее по ленте в смеситель для дополнительного увлажнения. Готовая шихта подается в двухвальный вакуумный ленточный пресс (экструдер). В вакуумной камере пресса из массы удаляется воздух, что критически важно для получения высокой прочности (М150–М300) и отсутствия внутренних трещин в полнотелом кирпиче. Через формующую головку (фильеру) выдавливается непрерывный брус сечением 250 × 120 мм (с учетом усадки — примерно на 6–8% больше номинала). Автоматический многострунный резчик делит брус на отдельные кирпичи заданной толщины (65 мм). Обрезки падают в приемную воронку под режущим столом. Возвратная лента перемещает обрезки обратно в смеситель. Автоматический укладчик распределяет кирпич-сырец по сушильным тележкам (вагонеткам) с технологическими зазорами для свободной циркуляции воздуха. Тележки заезжают в туннельную сушилку. Сушка одной вагонетки длится до 2 часов. В качестве теплоносителя используется горячий воздух, поступающий по воздуховодам из зоны охлаждения печи обжига (энергосберегающий цикл). Сухой кирпич на вагонетках заходит в непрерывную туннельную печь (длиной 130 метров). Вагонетки двигаются по зонам

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

печи: Зона подогрева (до 600°С): Окончательное удаление химически связанной воды. Зона обжига (950°С — 1030°С): Интенсивное спекание, формирование кристаллической структуры и окончательного цвета полнотелого кирпича. Зона охлаждения (до 60°С): Постепенное снижение температуры для исключения термического шока и хрупкости материала. Печные вагонетки с обожженным полнотелым кирпичом выводятся из зоны охлаждения туннельной печи на разгрузочные пути с помощью механического толкателя. К моменту начала разгрузки температура кирпича не должна превышать +40°С. Сортировщики вручную снимают кирпич с печной вагонетки. Происходит визуальная отбраковка: Готовая продукция (сортный кирпич) перекладывается для формирования транспортных пакетов (поддонов). Недожог и пережог (брак) откладываются отдельно для последующей переработки или утилизации. Кирпичный бой сбрасывается в технологическую тару (контейнеры). Используются для личных нужд завода. Рабочие вручную укладывают сортный кирпич на деревянные поддоны (ГОСТ) перекрестной перевязкой («в елочку» или «в клетку») для обеспечения устойчивости пакета. Высота ручной укладки строго регламентируется требованиями безопасности (обычно не более 1,5 метров).

Сформированный вручную пакет кирпича на поддоне скрепляется упаковочной полипропиленовой лентой с помощью ручного натяжного инструмента (стреппинг-инструмента). Сверху на пакет вручную надевается термоусадочный или стретч-колпак для защиты от влаги. Готовый упакованный поддон забирает водитель вилочного автопогрузчика и перевозит на площадку хранения готовой продукции.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Всего на период эксплуатации в атмосферный воздух будет выбрасываться 5 нормируемых загрязняющих веществ: диоксид азота, оксид азота, диоксид серы, оксид углерода, пыль неорганическая (SiO2 20-70%), и 7 ненормируемых (от двигателей внутреннего сгорания передвижных источников). При намечаемой деятельности будут задействовано 16 источников выбросов ЗВ в атмосферу, из них – 1 организованный, 15 неорганизованных источников, которые будут выбрасывать в атмосферный воздух 103,19904531 т/г (4,27294081 г/с). Основными источниками выбросов являются: автотранспорт, склад глины, приемный бункер глины, склад угля, приемный бункер угля, погрузчик-мехлопата, питатель глины, питатель угля, конвейеры №1, №2, вальцы, конвейеры №3,№4, смеситель, обжиг печи, склад боя. Инвентаризация источников выбросов показала, что в период эксплуатаций будут использоваться передвижные источники выбросов. Передвижные источники выбросов являются неорганизованными. От передвижных источников в атмосферу будут выбрасываться: Азота (IV) диоксид (2 класс) – 0,04300800 т/год; Азот (II) оксид (3 класс) – 0,00698900 т/год; Углерод (сажа) (3 класс) – 0,08332800 т/год; Сера диоксид (3 класс) – 0,10752000 т/год; Углерод оксид (4 класс) – 0,53760000 т/год; Бензапирен (1 класс) – 0,00000172 т/год; Алканы С12-19 (4 класс) – 0,16128000 т/год; всего выброс загрязняющих веществ в атмосферу от передвижных источников составляет 0,93972672 т/год.

Водоснабжение производственных и технических нужд планируется из собственной водозаборной скважины. Питьевая вода привозная бутиллированная. Намечаемой деятельностью предусмотрено использование воды для технологических и хозяйственно-питьевых нужд.

Водопотребление объекта составляет 186,074 м^3/сутки, из них на технические нужды – 184 м^3/сутки; хозяйственно-питьевые нужды –2,074 м^3/сутки; Водопотребление на хозяйственно-бытовые нужды определяется из расчета расхода воды на 1 работника - 0,025 м^3/сутки, на 1 работающего - 0,016 м^3/сутки. Рабочих – 24 человека - 0,6 м^3/сутки, ИТР- 3 человека - 0,048 м^3/сутки. Нормы расхода воды для столовой приняты в соответствии приложения В СНиП 4.01-101 -2012 - 12 литр на 1 условное блюдо 1,4256

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

м^3/сутки. Нормы расхода воды для производства кирпичей приняты - 0,00181 м^3 на 1 кирпич или 144 м^3/сутки. Нормы расхода воды на пыле подавление, площадей принята - 0,4 л/м^2 или 40,0 м^3/сутки.

В период эксплуатации объекта образование сточных вод предусматривается преимущественно в результате хозяйственно-бытовой деятельности предприятия. Хозяйственно-бытовое водоотведение составляет 2,074 м³/сут, 497,76 м³/год.

Хозяйственно-бытовые сточные воды не сбрасываются непосредственно в поверхностные и подземные водные объекты. Отведение хозяйственно-бытовых сточных вод осуществляется в бетонированный водонепроницаемый выгреб, исключающий фильтрацию сточных вод в грунт и их поступление в подземные воды. По мере наполнения выгреба сточные воды откачиваются специализированной ассенизационной машиной и передаются на ближайшие сооружения для очистки на основании заключенного договора. Технологическая вода, используемая при производстве кирпича, а также вода, используемая для пылеподавления, не формирует организованный сброс в поверхностные водные объекты.

В результате производственной и хозяйственно-бытовой деятельности предприятия образуются следующие отходы: Смешанные коммунальные отходы (20 03 01) – 1,332 т/год, образуются от хозяйственно-бытовой деятельности персонала, накопление осуществляется в контейнерах на водонепроницаемой площадке с последующей передачей специализированной организации для размещения на полигоне; Пищевые отходы (20 01 08) – 0,3888 т/год, образуются в столовой, накопление осуществляется отдельно в закрытых контейнерах с последующей передачей специализированной организации по договору. Шлак каменноугольный – 62,61 т/год, образуется при сжигании угля, накопление осуществляется на водонепроницаемой площадке с последующей передачей специализированной организации. Отходы керамики, кирпича и черепицы после термической обработки (10 12 08) – 12,0 т/год, образуются при производстве кирпича, используются для собственных нужд предприятия. Остатки смеси, не прошедшей термическую обработку (10 12 01) – 4,5 т/год, образуются при подготовке и формовании кирпичной смеси, используются повторно в производственном процессе. Общий объем образования отходов составляет 80,8308 т/год. Отходы подлежат раздельному накоплению и дальнейшей передаче на использование, переработку или удаление специализированным организациям. По расчетным объемам образования отходов превышение пороговых значений, установленных для переноса отходов в рамках регистра выбросов и переноса загрязнителей, не предусматривается.

Намечаемая деятельность не приведет к существенному увеличению негативного воздействия на окружающую среду. Воздействие на окружающую среду носит локальный, периодический характер, ограничено территорией предприятия и периодом его эксплуатации. При соблюдении предусмотренных природоохранных мероприятий воздействие является контролируемым и обратимым. Положительное воздействие заключается в обеспечении населения продукцией местного производства, создании рабочих мест и обеспечении налоговых поступлений в местный бюджет. С учетом пространственного и временного масштаба, интенсивности, продолжительности и обратимости воздействий существенного негативного воздействия на окружающую среду не ожидается.

С целью предупреждения и снижения возможного негативного воздействия на окружающую среду предусматриваются следующие мероприятия: в теплый период года – увлажнение покрытия автодорог, рабочей площадки и поверхностей складов с помощью поливочной машины; укрытие сыпучих материалов при транспортировке во избежание их пыления, сдувания и потерь; рациональное складирование глины и угля с минимизацией пересыпаний и падения материалов с большой высоты; содержание площадок хранения сырья и подъездных дорог в надлежащем состоянии для предотвращения вторичного пыления; использование исправного автотранспорта и спецтехники с допустимыми

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

показателями содержания загрязняющих веществ в отработавших газах; регулярное техническое обслуживание и своевременный ремонт технологического оборудования, автотранспорта и спецтехники; недопущение эксплуатации неисправного оборудования, способного привести к увеличению выбросов загрязняющих веществ; соблюдение установленного технологического режима работы оборудования; недопущение длительной работы двигателей автотранспорта и спецтехники на холостом ходу на территории предприятия; раздельное накопление отходов в специально оборудованных местах на водонепроницаемой поверхности и своевременная передача их специализированным организациям; сбор хозяйственно-бытовых сточных вод в водонепроницаемый выгреб с последующей передачей на очистку согласно договору; недопущение сброса сточных вод на рельеф местности и в поверхностные водные объекты. Выполнение указанных мероприятий позволит минимизировать выбросы загрязняющих веществ, образование вторичного пыления, негативное воздействие отходов и сточных вод, а также обеспечить снижение общего воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду.

Трансграничное воздействие на окружающую среду не предусматривается.

Растительные ресурсы не используются.

Использование животного мира не предусмотрено.

Намечаемая деятельность на кирпичный цех с производственной мощностью 80 000 шт. в сутки относиться к объекту I категории согласно подпункта 3.6 пункта 3. раздела 1 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI (далее -Кодекс).

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Указанные в пункте 1 статьи 70 Кодекса критерии, характеризующие намечаемую деятельность и существенность ее возможного воздействия на окружающую среду с необходимостью последующего проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствуют.

Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует согласно пунктов 25 и 29 главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280. А также, необходимо учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола, размещенного на «Едином экологическом портале» (ecoportal.kz).

Управления природных ресурсов и регулирования природопользования акимата Жамбылской области\АКульбаевникова Ж.К.

Руководитель департамента Нурболат Нуржас Нурболатұлы

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Управления природных ресурсов и регулирования природопользования акимата Жамбылской области|АКульсерикова А.К.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.