

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
ЖАМБЫЛ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО ЖАМБЫЛСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

080000, Жамбыл облысы
Тараз қаласы, Қолбасшы Қойгелді көшесі, 188 үй
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

080000, Жамбылская область
город Тараз, улица Колбасшы Койгелды, дом 188
тел.: 8 (7262) 430-040
e-mail: zhambyl-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «Компания МиЛ»

Заключение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду
и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности по
«Строительству печи для обжига извести производительностью 200 тыс. тонн в
год»

(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ16RYS01868691 от 14.08.2026 года
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Объект проектирования расположен в Жамбылской области, Кордайском районе, Карасуском сельском округе. Село Карасу находится примерно в 17 км к востоку от районного центра, села Кордай.

Климат резко континентальный с большими колебаниями годовых и суточных температур воздуха. Абсолютная минимальная температура воздуха -41°C , абсолютная максимальная температура $+44,5^{\circ}\text{C}$.

Краткое описание намечаемой деятельности

Известняк и уголь из месторождения транспортируются на завод. После просеивания оба материала смешиваются в определенном соотношении. Полученная смесь поступает в верхнюю часть печи для обжига извести, затем она направляется распределителем внутри печи, чтобы избежать разделения при выгрузке. Когда известняк опускается в печь, он предварительно нагревается теплом снизу. Поток воздуха будет охлаждаться горячей известью, так что температура отходящего газа может составлять менее 200, благодаря чему тепло отлично рекупируется. Толщина огнеупорного слоя составляет 0.9-1.1 м, таким образом, температура корпуса печи может составлять менее 50, что является минимальным тепловым излучением. На различных уровнях печи есть 4 термопары для мониторинга состояния печи кальцинирования, и если возникнет какая-либо проблема, то ее покажет температура. Когда известь попадает в печь, она полностью прокаливается, так как печь нашего производства имеет достаточную высоту для выполнения этого процесса. После прокаливания известь охлаждается воздухом снизу, так температура выгружаемой извести может составлять менее 50. Таким образом, тепло, поступающее с продуктом, также рекупируется. По этой причине потребление тепла может составлять до 900 Ккал/кг. С помощью рукавного фильтра газ проходит очистку,



поэтому выбросы в атмосферу будут соответствовать требованиям закона. Система работает при минусовом давлении, поэтому загрязнение не выходит за пределы всей установки. Все двигатели в технологическом процессе регулируются частотным преобразователем, что очень удобно для работы в системе управления программируемым логическим контроллером. Для работы системы в течение одной смены требуется всего 3 человека: 1 водитель автопогрузчика, 1 оператор программируемого логического контроллера и 1 человек для наблюдения за работой системы. Штат сотрудников, работающих на заводе, состоит из - 32 человек.

Обжиг карбонатного сырья (известняка или мел) производится для удаления CO_2 и получения жженой извести: $\text{CaCO}_3 = \text{CaO} + \text{CO}_2 \pm 1780 \text{ кДж}$. Температуру диссоциации CaCO_3 принято считать равной 898°C . Топливом для известково-обжигательных печей служит кокс. Расход карбонатного сырья на 1 т соды составляет примерно 2000 кг, а на 1 т карбида кальция 910—950 кг. Известняк загружают в печь в виде куска размером от 40 до 120 мм.

Известково-обжигательная печь представляет собой прямую шахту круглого сечения с внутренним диаметром 4,3 м, высотой 35 м, выложенную из огнеупорного шамота-легковеса. Внутри шахта футерована огнеупорным шамотным доменным кирпичом. В зоне горения шахта постепенно переходит из круглой в квадратную с закругленными углами. Для строительной прочности и предотвращения подсосов атмосферного воздуха шахта снаружи заключена в металлический кожух. Между кладкой печи и кожухом имеется шов толщиной 65 мм, заполненный теплоизоляционной засыпкой из сухого молотого трепела. Вся шахта расположена на железобетонной плите, опирающейся на железобетонные столбы. Для установки выгрузного механизма железобетонная плита имеет консоли, а шахта проемы, перекрываемые металлическими балками, заделанными в кладку печи. Питание печи известняком производится из бункера, к которому подвешен электровибрационный питатель.

Для обеспечения технологического процесса на территории завода предусмотрены строительство следующих основных зданий: 1. Административный корпус (АК) 2. Склад 3. Диспетчерская 4. Бункер 5. Печь для обжига извести 6. Навес крытый, также других вспомогательных технических сооружений.

Производительность печи для обжига извести составляет 298 тонн в сутки. Режим работы – круглосуточно в две смены, 350 сутки в год. Производство непрерывное с учётом перерыва на ремонтно-профилактические работы.

Предположительный срок начала реализации намечаемой деятельности – 2026 г. (4 месяца).

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

При строительстве ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу: 14 источников (в том числе неорганизованных – 13, организованный – 1). Выбросы в атмосферный воздух составят – 11,812981 г/с; 65,371781 т/год загрязняющих веществ 18-ти наименований (без передвижных источников).

Основные ожидаемые источники выброса ЗВ при строительстве являются: Снятие ПСП с перемещением в отвал, транспортировка плодородного слоя почв и грунта во временный отвал, разгрузка плодородного слоя почв во временный отвал, разработка грунта бульдозером, разработка грунта экскаватором, транспортировка грунта во временный отвал, разгрузка грунта во временный отвал, засыпка грунта, разгрузка-погрузка щебня, разгрузка-погрузка песка, разгрузка-погрузка ПГС, разгрузка-погрузка цемента, бетономеситель, разогрев мастики и битума, приготовление битума, газовая сварка стали пропан-бутановой смесью, грунтование ГФ-021, растворители для лакокрасочных материалов Р-4, краска масляная МА-15, термостойкая КО-811, краска серебристая БТ-177 (по аналогу БТ-577), болгарка $d=250$ мм, электросварка (электроды - МР-4), электросварка (электроды-МР-3), печь обжига (пуско-наладочные работы, пыль,



газообразное составляющее), сжигание дизтоплива автотранспортом, пуско-наладочные работы печи. Выбрасываемые вещества: Железо (II, III) оксиды, класс опасности 3; 0,227662037 г/с, 0,09835 т/г; Марганец и его соединения, класс опасности 2; 0,03275463 г/с, 0,01415 т/год; Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), класс опасности 2; 0,490381672 г/с, 4,605624 т/г; Азот (II) оксид (Азота оксид), класс опасности 3; 0,077806235 г/с, 0,7435389 т/г; Углерод (Сажа, Углерод черный), класс опасности 3; 0,000868056 г/с, 0,00025 т/г; Сера диоксид (Ангидрид сернистый), класс опасности 3; 0,720988562 г/с, 6,86588 т/г; Углерод оксид (Окись углерода), класс опасности 4; 0,88969364 г/с, 8,253386375 т/г; Фтористые газообразные соедин. /в пересчете на фтор/, класс опасности 2; 0,009259259 г/с, 0,004 т/г; Ксилол, класс опасности 3; 0,028795 г/с, 1,378944 т/г; Толуол, класс опасности 3; 0,012572222 г/с, 0,58838 т/г; Бутилацетат, класс опасности 3; 0,002433333 г/с, 0,11388 т/г; Ацетон, класс опасности 4; 0,005272222 г/с, 0,24674 т/г; Уайт-спирит, класс опасности 4; 0,013705 г/с, 0,592056 т/г; Углеводороды предельные C12-C19, класс опасности 4; 0,332966789 г/с, 0,000612617 т/г; Взвешенные вещества, класс опасности 3; 0,016 г/с, 0,0027648 т/г; Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, класс опасности 3; 1,042861037 г/с, 2,796186624 т/г; Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния, класс опасности 3; 7,897961364 г/с, 39,06513655 т/г; Пыль абразивная, класс опасности 4; 0,011 г/с, 0,0019008 т/г.

При эксплуатации ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу составят: 22 источников (в том числе неорганизованных – 18; организованных 4). Выбросы в атмосферный воздух составят – 43,243061 г/с; 1227,1219 т/год загрязняющих веществ 11-ти наименований (без передвижных источников).

Водоснабжение производственных и технических нужд планируется из собственной водозаборной скважины. Питьевая вода привозная бутыллированная.

Проектом предусмотрено использование воды для технологических и хозяйственно-питьевых нужд во время строительства и эксплуатации объекта. Операции, для которых планируется использование водных ресурсов: -хозяйственно-бытовое водоснабжение работников предприятия, -техническое водоснабжение – на производственные нужды только при строительстве. Годовой расход воды при строительстве объекта составит 0,9544 тыс.м³/год, из них на: технические нужды – 0,9058 тыс.м³/год; хозяйственно-питьевые нужды – 0,0486 тыс.м³/год; Годовой расход воды при эксплуатации объекта составит – 8,4975 тыс.м³/год, из них на: производственные нужды – нет; хозяйственно-питьевые нужды – 7,8779 тыс.м³/год; полив и орошение – 0,6169 тыс.м³/год.

Во время строительства сброс сточных вод планируется осуществлять в биотуалет с последующим вывозом сточных вод на ближайшие очистные сооружения по договору со сторонней организацией.

Годовой объем сброса сточных вод во время строительства составит всего – 0,0486 тыс.м³/год, из них: хозяйственно-бытовые – 0,0486 тыс.м³/год; Сброс хозяйственно бытовых сточных вод на территории предприятия планируется осуществлять в экранированный септик с последующим вывозом на период эксплуатации. Годовой объем сброса сточных вод при эксплуатации составит всего – 8,2879 тыс.м³/год, из них: хозяйственно-бытовые – 7,7879 тыс.м³/год; ливневые воды – 0,4101 тыс.м³/год.

При проведении строительных работ будут накапливаться следующие отходы в объеме – 14,32132603 тонн в год бытовых и производственных отходов. 1. Смешанные коммунальные отходы (20 03 01) – 0,739726 т/год, образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон ТБО. 2. Огарки сварочных электродов (12 01 13) – 0,15 т/год, представляют собой остатки электродов образующийся после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям. 3. Отходы краски (08 01 11) 0,4576 т/год, представляют собой остатки банок из под ЛКМ, образующийся после использования их



при покрасочных работах в процессе строительства. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям. 4. Металлическая стружка (12 01 01) – 0,015 т/год, представляют собой остатки металлической стружки образующийся при работах в процессе строительства. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передается на вторичную переработку. 5. Металлолом (19 12 02) – 2 т/г, представляют собой металлический лом образующийся при работах в процессе строительства. Накапливаются в специально отведенном месте на водонепроницаемой поверхности. Передается на вторичную переработку. 6. Строительный мусор (17 01 07) 10.00 т/год, представляют собой строительные отходы образующиеся при работах в процессе строительства. Накапливаются в специально отведенном месте на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон строительных отходов. 8. Пищевые отходы (20 01 08) – 0,324 т/год, образуются в непроизводственной сфере от столовой. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются местному населению на откорм скота либо на переработку специализированным организациям. 9. Промасленная ветошь (15 02 02*) – 0,632 т/год, представляет собой промасленную ветошь, ткани образующиеся при работах в процессе строительства. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям.

При эксплуатации объекта будут накапливаться ожидаемые виды отходов в объеме – 44636,31626 тонн в год бытовых и производственных отходов. 1. Смешанные коммунальные отходы (20 03 01) – 3,423288 т/год. Образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон ТБО. 2. Смет с территории (20 03 03) – 1,380617 т/год. Образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон ТБО. 3. Пищевые отходы (20 01 08) – 1,4994 т/год. Образуются в непроизводственной сфере от столовой. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются местному населению на откорм скота либо на переработку специализированным организациям. 4. Отработанные светодиодные лампы (20 01 02) – 0,002987 т/год. Образуются после истечения ресурса времени работы ламп. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на полигон ТБО. 5. Отходы тканей, старой одежды, обуви (20 01 10) – 0,15345 т/год. Отходы образуются в производственной сфере участвующего в технологическом процессе. По мере накопления передается на вторичную переработку специализированным организациям по договору. 6. Промасленная ветошь (15 02 02*) – 0,889 т/год, представляет собой промасленную ветошь, ткани образующиеся при работах в технологическом процессе. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Передаются на утилизацию специализированным организациям. 7. Огарки сварочных электродов (12 01 13) – 0,0255 т/год представляют собой остатки электродов образующийся после использования их при сварочных работах.

Использования растительных ресурсов не предусмотрено.

Пользование животным миром, изъятие объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных намечаемой деятельностью не предусматривается. Объемы пользования животным миром отсутствуют.

Трансграничное воздействие отсутствует.

Воздействие на состояние воздушного бассейна во время строительства и эксплуатации объекта может происходить путем поступления загрязняющих веществ, образующихся в процессе осуществления намечаемой деятельности. Источниками воздействия на окружающую среду являются временные выбросы, нарушение почвенного слоя при проведении строительных работ и выбросы от технологического и вспомогательного оборудования от завода по производству комовой извести. Для



уменьшения химического воздействия предприятием предусмотрена система очистки загрязненного воздуха на участках наибольшего загрязнения, предусмотрено укрытие с четырех сторон пылящего оборудования, пылеподавление при проведении строительных работ и пылеподавление при эксплуатации. Физические воздействия производственной деятельности на окружающую природную среду подразделяются на электромагнитные, виброакустические, неионизирующие и ионизирующие (излучения, поля) загрязнения.

Оборудование, планируемое к использованию при проведении работ, является стандартным для проведения проектируемых работ, незначительно различается только характеристиками производительности, мощности и качества. К использованию предусмотрено современное оборудование, что уже является гарантией соответствия предельно допустимым уровням воздействия физических факторов, установленных для рабочих мест. Уровень шума при выполнении данных работ будет минимальным и учитывая значительное расстояние до ближайших селитебных территорий не окажет негативного воздействия на население и окружающую среду. Основным негативный фактор воздействия на животный мир в районе расположения площадки – посредственный фактор беспокойства, не оказывающий на животных непосредственного физико-химического воздействия. Эти факторы оказывают незначительное влияние на наземных животных в виду их малочисленности. Дополнительного влияния на животный мир не происходит. Животный мир окрестностей сохранится в существующем виде, характерном для данного региона. Учитывая засушливый климат рассматриваемого района и соответственно специфический видовой состав флоры, обладающий мощной корневой системой, можно утверждать, что восстановление растительного покрова на нарушенных участках произойдет в течение года с момента нарушения, т.е. уже к следующему периоду вегетации. Влияние на видовой и количественный состав растительного покрова рассматриваемого района оценивается как незначительное, локальное. Завод оказывает положительный эффект на существующие социально-экономические структуры района: - повышается занятость населения (обслуживающий персонал производственных объектов), снижается безработица; - возрастают бюджетные поступления за счет прямых налогов, платежей, отчислений с предприятия и отчислений подоходного налога работников.

Намечаемая деятельность: Строительство печи для обжига извести производительностью 200 тыс. тонн в год относится к объекту I категории согласно подпункту 3.2.2.) пункта 3 раздела 1 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Указанные в пункте 1 статьи 70 Кодекса критерии, характеризующие намеряемую деятельность и существенность ее возможного воздействия на окружающую среду с необходимостью последующего проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствуют.

Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует согласно пунктов 25 и 29 главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280. При проведении экологической оценки по упрощенному порядку согласно пункту 3 статьи 49 Кодекса учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протоколу, размещенного на портале «Единый экологический портал».



